

## AÇIK EN DÜŞÜK LİKRALI KENAR KONTROLLÜ KUMAŞ KONTROL MAKİNESİ (DK2)



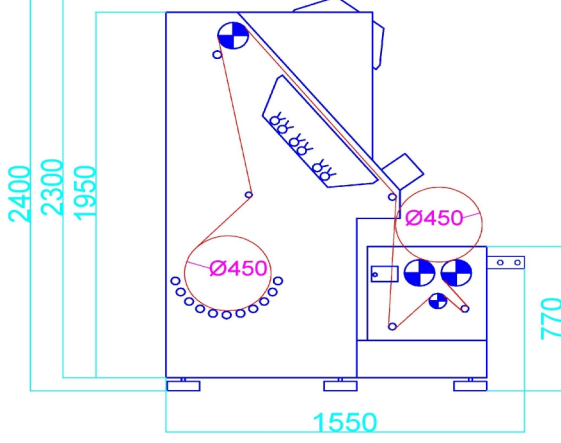
Kumaş kontrol makineleri, dokuma hatalarını, lekeleri veya mekanik hataları tespit edip kayıt altına almak için kumaşların incelenmesi ve test edilmesi için kullanılır. Kumaşların gözden geçirilmesini kolaylaştırmak için, makinenin cam yüzeyli arkadan aydınlatmalı bir ekranı vardır. Kumaş ileri geri sarılabilir ve ayrıca makineden geçen kumaşın uzunluğunun ölçülmesine izin verir. Kontrol makineleri, yüksek kaliteli kumaşların kesimden önce ek bir kalite kontrolünün zorunlu olduğu üretim

**DOKUMA VE DÜŞÜK LİKRALI KUMAŞLARIN KONTROLÜ, GERİ SARIMI VE UZUNLUK ÖLÇÜMÜ İÇİN TOPTAN TOPA VE SALLAMADAN TOPA OLARAK TASARLANMIŞTIR**

### **TEKNİK ÖZELLİKLER**

- √ Alt ve üst aydınlatmalı panel (Beyaz floresan ışık).
- √ Metraj alma sistemi
- √ Doğal camdan yapılmış kalite kontrol camı sarma sırasında statik elektriklenmeyi önler
- √ Kumaşın sonuna ulaşıldığında fotosel ile durdurma özelliği kolay kullanım sağlar
- √ Kenar fotoseli ile düzgün bir yan duvar oluşumu sağlar
- √ Otomatik tansiyon ayarlı hassas sarım özelliği
- √ Burgu şeklinde sarmallar ile sistem silindirlerinin sürekli geri sarma sırasında buruşukluğu ve kumaşın kaymasını önler ve kumaşın düzgünlüğünü sağlar
- √ Kolay ve ergonomik kullanım – bütün kontrol düğmeleri operatör önünde
- √ Elektronik enkoder ile donatılmış büyük makaralar, kontrol edilen kumaş ile beraber dönen, kumaş uzunluğunun hassas ölçümünü sağlar

## DK2'İN KAPLADIĞI ALAN



TOPTAN TOPA

## KUMAŞ KONTROL BİÇİMLERİ

- √ TOPTAN TOPA
- √ SALLAMA KUMAŞTAN TOPA

## TEKNİK ÖZELLİKLER

|                              |                  |
|------------------------------|------------------|
| Maksimum Hız (Metre/Dak.):   | 0-60 m           |
| Kumaş Eni:                   | 180 cm           |
| Maksimum Top Çapı:           | 400 mm           |
| Makimum Top Ağırlığı:        | 150 kg           |
| Makinenin Toplam Yüksekliği: | 2200 mm          |
| Makinenin Toplam Ağırlığı:   | 900 kg           |
| AC Motor Sürücüleri:         | 3 Pcs            |
| Elektrik Gücü:               | 3 kW/380 V/50 Hz |

\* SERKON MAKİNA önceden haber vermeden bu teknik verileri eşdeğerleriyle değiştirme hakkını saklı tutar.

## OPSİYONEL ÖZELLİKLER

### OPSİYON 1: MANUEL BİLGİSAYARLI VERİ TOPLAMA VE ANALİZ SİSTEMİ

- √ Kumaş kontrol sırasında kumaş hatalarının pozisyonları çeşitleri ve pozisyonları ve bunların belirlenerek hata raporlarının ve istatistiklerin etiketlere basılması
- √ Kumaş ağırlık sistemi sayesinde kumaşın gerçek ağırlığının kayıt işlemi

### YAZICI VE LCD PANEL İLE KUMAŞ HATALARI İÇİN ELEKTRONİK KAYIT SİSTEMİ

SERKON kumaş kontrol makineleri için son derece kullanışlı isteğe bağlı bir özelliktir, kumaş hataları ve teknolojik sorunlar için yazıcı vasıtası ile bir elektronik kayıt ve raporlama sistemi oluşturur. Tam ağırlık ve uzunluk kontrolünden geçen kumaş topu, elde edilen verilerle kumaş sağlayıcısı tarafından belirtilen verilerle karşılaştırma olanağı sağlaması, herhangi bir eksiklik hata ve benzeri bir problem durumunda kayıpları önleyerek büyük ölçüde ticari fayda sağlar. Sistem, kolay kullanılabilen, kumaş ölçülerini, şayet ağırlık sistemi varsa ağırlığını gösteren LCD ekran üzerine kuruludur. Özel yazılımı sayesinde 99 farklı çeşit hatayı veya problemi tanımlama olanağı sağlar. Hatanın yerini saptayan operatör sadece paneldeki siliverme tuşuna basarak sarı durdurur panelden hata kodunu girer. Seçilen hata kodu ile alakalı bilgiler, hatanın pozisyonunu çeşidi otomatik olarak kaydedilir. Bitiş raporu görüntülediğinde asıl etiket ve hataların yerlerine ve çeşitlerine dair bilgileri içeren hata rapor etiketi çıktısı alınır. Kumaş kontrol işlemi sırasında 25 hatanın üzerinde kayıt var ise bir ek etiket çıktısı daha alınır. Bir toptaki maksimum hata kayıt sayısı 40 tır. Kullanıcı tarafından tanımlanan teknolojik ve üretim bilgilerini içeren asıl etiketteki ağırlık ve boy ölçüm verileri kumaş topunun tanımlanmasına olanak verir. Ana etiket alanı başlık ve sekiz satır olarak düzenlenmiş olup kullanıcı tarafından, istenilen verilere kolayca ulaşılabilen ve ihtiyaçlara cevap verebilecek şekilde kolayca şekillendirilip 20 etiketin de saklanabileceği bir şablondur..

## ÖRNEK HATA KODU HATA KODLAMASI - SÜPREM / FLEECE / POLAR FLEECE / CORAL FLEECE / TERMAL / LİKRA / SLUB

|    |    |                       |   |
|----|----|-----------------------|---|
| 01 | D  | DELİK                 | İplikte delik açmaya zorlayan bir zayıflık olduğunda veya işlem sırasında iplik kancalandığında                             |
| 02 | EY | EK YERİ               | Bir hata kesildiğinde ve tam bir parça bir rulo ile birleştirildiğinde  |
| 03 | PO | DELİK/PATLAK HATALARI | Yarım veya kısmi birleştirme (İplikte kopma olduğu yerde) Bu dikilir  |
| 04 | İÇ | İĞNE ÇİZGİSİ          | Bir iğnenin batup yarım metreden fazla gittiğinde veya bir iğnenin kırıldığında   |
| 05 | L  | LEKE                  | Çıkarılabilen bir leke  |
| 06 | Hİ | HALAT İZİ             | Halat izi/Sabun izi. Kumaşın düzgün durulanmaması nedeniyle oluşan beyaz bir leke   |
| 07 | KR | KIRIŞIK               | Dikey veya çapraz. Ütülemeyle bile çıkmaz   |
| 08 | SK | SÖKÜK                 | Dikişi sökülmüş veya örgüsü çözülmüş  |
| 09 | BL | BOYA LEKESİ           | Boya maddesi tamamen çözülmediğinde, leke veya lekeler bıraktığında   |
| 10 | KO | KONTAMİNASYON         | Dokuma fabrikasının etrafında uçan toz veya iplik parçacıkları. İki renk birbirine yakın örüldüğünde                        |
| 11 | LE | LEKE                  | Çıkarılabilen bir leke  |
| 12 | SZ | SU İZİ                | Kumaş ıslandığında / ıslak olduğunda ve iz bıraktığında   |
| 13 | DO | DÜZGÜN OLMAYAN        | Boyama işlemi. Su sıcaklığı dalgalı olabileceği için tamamen çözünmeyen boyar madde   |
| 14 | BC | BEYAZ ÇİZGİLER        | Kalenderlemeden kaynaklanır. Çoğunlukla buharlanır.   |
| 15 | DK | DELİK                 | Kumaş örgü sürecinde herhangi bir yere asıldığında  |
| 16 | BR | BARRe /ÇİZGİ          | Bir iplik konisi diğerlerinden daha kalın / daha ince olduğunda ve alınmazsa, rulo boyunca veya iplik bitene kadar çalışır. |
| 17 | Kİ | KIRIŞIK İZİ           | Dikey veya çapraz. Ütülemeyle bile çıkmaz   |
| 18 | YK | YÜZÜK KESİM           | Bir top içinde toplu kontrolün yapıldığı bir daire  |
| 19 | HB | HATALI BASKI          | Baskı ekranında renkler arasında boşluk olduğunda   |
| 20 | DM | DÜĞÜM                 | Bir iplik konisindeki kalın / ince bir kısım, bir düğüm   |
| 21 | KL | KIRIK LİKRA           | Örme işlemi sırasında likra koptuğunda  |
| 22 | YL | YAĞ LEKESİ            | İşlem sırasında kumaş üzerine yağ döküldüğünde  |
| 23 | SH | TOP İÇİNDE TON FARKI  | Top içerisinde renk farklılığı görüldüğünde   |
| 24 | CL | KIRIŞIK ÇİZGİSİ       | Boyama / terbiye işlemi sırasında oluşur ve çıkarılamaz   |
| 25 | KY | KAYIT DIŞI YAZDIRMA   | Baskı ekranı baskı sırasında hareket ettiğinde ve gölge bıraktığında  |
| 26 | IH | İLMEK DÜŞMESİ HATASI  | 2 set iğne diğerlerinden daha açık olduğunda  |
| 27 | ME | MUARELEŞME            | Kurutma işlemi düzgün tamamlanamadığında kumaş üzerinde beyaz dalgalı çizgiler bırakır. Buharlaştır                         |
| 28 | BK | BOZUK KENAR           | Kumaş kenarında çeşitli sebeplerle meydana gelmiş kopuk, yoluk, delik, yırtık ve benzeri hatalardır                         |



**KONTROL PANELİ & BARKOD YAZICI**



**ÖRNEK ETİKET RAPORU**



**KUMAŞ AĞIRLIK SİSTEMİ**

## OPSİYON 2: DOKUNMATİK HATA TESPİT YAZILIMI

### Kumaş Kontrol Sistemi

**DOKUNMATİK HATA TESPİT SİSTEMİ**  
Operator tespit ettiği hataları ekran dokunmatik araçları ile dijital olarak hata raporuna gönderir...

**TOUCH FAULT LOCATION SYSTEM**  
Operator touches the screen to check for errors and digitally sends them to the error report...

**BARKODLU PARTİ/TOP OKUTMA**  
Operator tea ünitesinde PARTİ ya da TOP hatında kumaş barkodunu kullanmak hızla test başlangıcı yapabilir.

**BARCODE INTEGRATED FABRIC SEARCH**  
Before test starts, the operator scans the fabric barcode and quickly get ready.

**AĞIRLIK ÖLÇÜM SİSTEMİ**  
Makinede ölçüm ölçüm sensörü var ise SMARTDys bu sensörden gelen GERÇEK ağırlık değerini olarak kontrol raporunuza işler. Böylece kumaşınız REEL ağırlık değerini dijital olarak saklayabilirsiniz.

**WEIGHT MEASUREMENT SYSTEM**  
If your machine has a weighing sensor SMARTDys receives the REAL weight value from this sensor and processes it in your check report. Thus, you can store the REEL weight value digitally on your fabric.

### Fabric Control System

**METRE TAKİBİ**  
Kontrol makinesinin her hareketi sisteminde tanımlanmış olarak takip edilir. Makina ileri ve geri hareketleri programına tanımlanmış olarak Operator gönderdiği son hareketi takip edilerek ve geri alınabilir. Bu hareketler sisteminde tanımlanmıştır.

**METER FOLLOW-UP**  
Every move of the controller is monitored instantaneously by our system. Machine forward and backward movements are monitored by our program. If necessary, the operator can cancel and reverse the last flagged error. These movements are monitored by the system.

**DEĞİŞKEN HATA YÖNETİMİ**  
SMARTDys her işletme için PARAMETRE ve BİNGİZGİZGİZ hat tanımlama özelliği sunar. Yani işletme ÖRNEK ve FARKLILIK hatları için kendi hatları tiplerini tanımlar ve sistemi kendisine göre ayarlar. Hatları NOKTASAL ve SÜREKLİ hata olarak ayarlanabilir. Böylece sürekli hataların hangi metreler arasında olduğu raporlanabilir. Hata konum bilgisi OPERATÖRÜN ekran dokunması ile ANLIK olarak SİSTEME işlenir.

**DIFFERENT ERROR MANAGEMENT**  
SMARTDys offers PARAMETRIC and UNIQUE error definition for every company. That is, the enterprise defines its own fault types for KNTTING and WEAVING fabrics and customizes the system accordingly. Errors can be classified as POINT and CONTINUOUS error. Thus, it can also be reported how many meters are continuous faults. The error location information is processed in the SYSTEM by touching the OPERATOR screen.

**KONTROL MAKİNANIZ İLE TAM ENTABRE**

- Dokunmatik kontrol sistemi, kumaş kontrol makinası ile TAM ZAMANI entegre çalışır.
- Yeni makina duruş ve hareket işlemlerini de sistemizde burundur.
- Böylece makina ve personel başında randanman bilgisini de ANLIK olarak işleyebilirsiniz.

**İKİYERİ TAKİBİ**

- Sistemde KACAK YERLİNDEN oluşuyor ve İLER EK KACAK MI?
- Operatörün İKİYERİ hatlarını ERKARIMAN her dokunması ile bu bilgiye anlık olarak ulaşabilir ve RAPORLAYABİLİRSİNİZ.

**ADDITIONAL LOCATION FOLLOW-UP**

- Your fabric is made up of HOW MANY ADDITION and WHAT IS ITS MEASURES?
- With every touch of the operator on the ADDITIONAL button you can instantly access this information and you can REPORT IT.

**TR**

\* Dokunmatik kumaş kontrol sistemi; işletmenize HIZ, VERİMLİLİK, KALİTE gibi konularda avantajlar sağlar ve verilerinizi sürekli güncel tutarak daha kontrollü bir veri yönetimi için en büyük yardımcınız olur.

\* Operatör verimliliği ve makina verimliliği gibi konularda TAM BİR RANDEMAN raporlaması sağlar.

\* Anlık olarak izlenebilir, böylece makinanızın durumunu sürekli kontrol etmek zorunda kalmazsınız.

\* İŞ ASİSTANI yardımı ile takip noktalarını belirleyerek sistemin sizin için önemli köşeleri tutmasını aksi durumlarda bildirim sağlanmasını isteyebilirsiniz.

**\*DÜNYA ÜZERİNDEKİ TÜM ERP sistemleri ile TAM ENTABREDİR!**

**\*İSTELİK EK MALİYETE GEREK KALMADAN!**

\* Stok verilerinizi SİZİN sisteminizden okur ve kontrol sonuçlarını SİZİN sisteminize gönderir.

\* Anlık olarak çalışır ve veri kaybını önler.

**ENG**

\* Touch fabric control system; gives the operator advantages such as SPEED, EFFICIENCY, QUALITY and keeps your data constantly it issues your biggest help for more controlled data management.

\* Provides a FULL RANDOMAN report on becomes such as operator productivity and machine efficiency.

\* It can be monitored instantly so you do not have to constantly check the status of your machines.

\* With the help of the ASSISTANT, you can set the follow up points so that the system keeps the important angles for you otherwise you might want to provide notifications.

\* FULL INTEGRATED WITH ALL ERP SYSTEMS ON THE WORLD! WITHOUT ANY ADDITIONAL COST!

\* Read your stock data from YOUR system and send the results of the check to YOUR system.

\* Runs instantly and does not lead to data loss.

### Kumaş Kontrol Sistemi

**4 Puan Kalite Sistemi ile Tam Uyumlu Raporlama Ve Veri Analizi**  
Full Compatible Reporting And Data Analysis With 4 Points Quality System

**Firmamız Özel Noktasal Hata Tanımları**  
Special Point Error Definitions For Your Company

**Firmamız Özel Noktasal Hata Tanımları**  
Special Point Error Definitions For Your Company

### Fabric Control System

**4 Points Quality System**  
Full Compatible Reporting And Data Analysis With 4 Points Quality System

**Special Point Error Definitions**  
Special Point Error Definitions For Your Company

**Special Point Error Definitions**  
Special Point Error Definitions For Your Company

**7**

**8**

**9**

**10**

**11**

**TR**

\* Dokunmatik KONTROL EKRANI kullanıcı dostu arayüzü ile işletme başında kullanılabilir.

\* 4 Puan kalite sistemi ile tam uyumlu çalışır.

\* ERP sisteminizden barkod yardımı ile okunan bilgiler test sürecine anlık olarak iletilir.

\* LOG özelliği ile verilerinizi anlık olarak erirakada da takip edebilirsiniz.

**ENG**

\* Touch-sensitive CONTROL SCREEN can be customized to your company with user-friendly interface.

\* Fully compatible with 4-point quality system.

\* Information read from the ERP system with the aid of barcodes can be monitored instantaneously during the testing process.

\* LOG feature allows you to track your data instantly.

## RAPORLAR DİNAMİKTİR VE HER İŞLETME İÇİN ÖZELDİR!

- ✓ İşletmenize özel olarak tasarlanabilir kalite raporları sayesinde KONTROL işlemi sonrasında sınırsız sayıda çıktı alabilirsiniz.
- ✓ Bununla birlikte kontrol işlemi sonrasında BARKOD çıktıları oluşturabilir ve bu barkodları kumaş üzerine uygulayabilirsiniz.
- ✓ Ekran raporları ERP sisteminizden gelen dataları da barındırabilir.
- ✓ Böylece tedarikçi bilgisi dahil kompleks bir rapor çıktısı tasarlanabilir.

**LABORATUVAR TOP KONTROL KARTI**

Müşteri: AMERİKA  
M.Siparis No: TM=12859  
SIPARIS NO: İLD14.0409  
Test Deposu: İLDA HAZİR (BOYALI&BASKILI) KUMAS DEPOSU  
Stok Grubu: KUMAS  
Stok Kodu: KM OR SP PA PE LZ DZ BO  
Test Edilen Malzeme: BOYALI 30/1 PENYE SÜPREM

Renk: BROWN  
Parti No: 3547-3  
Giriş Miktarı: 75.100 KG  
İstenen En: 170 cm  
İstenen Gr/m2: 150Gr/m2

Test Edeni: MUSTAFA SONMEZ  
Test Zamanı: Friday, May 16, 2014  
Onaylayan: MUSTAFA SONMEZ  
Onay Zamanı: Friday, May 16, 2014

Test Sonucu: KUSURLU  
Uygunluk Yorumu: kumaşa boyuna izler var

| TOP | EN  | YENİ OLAN | YENİ OLAN | YAG | LENE | DİREK | İHAZİN | RENK | ARALIK | YAT | LTC | İHAZİN | RENK | ARALIK | YAT | LTC | İHAZİN | RENK | ARALIK | YAT | LTC |  |
|-----|-----|-----------|-----------|-----|------|-------|--------|------|--------|-----|-----|--------|------|--------|-----|-----|--------|------|--------|-----|-----|--|
| 1   | 170 |           |           |     | 165c | 4     |        |      |        |     |     |        |      |        |     |     |        |      |        |     |     |  |
| 2   | 170 |           |           |     | 165c | 2     |        |      |        |     |     |        |      |        |     |     |        |      |        |     |     |  |
| 3   | 170 |           |           |     | 165c | 2     |        |      |        |     |     |        |      |        |     |     |        |      |        |     |     |  |
| 4   | 170 |           |           |     | 165c | 2     |        |      |        |     |     |        |      |        |     |     |        |      |        |     |     |  |
| 5   | 170 |           |           |     | 165c | 2     |        |      |        |     |     |        |      |        |     |     |        |      |        |     |     |  |
| 6   | 170 |           |           |     | 165c | 2     |        |      |        |     |     |        |      |        |     |     |        |      |        |     |     |  |
| 7   | 170 |           |           |     | 165c | 5     | 1      |      |        |     |     |        |      |        |     |     |        |      |        |     |     |  |
| 8   | 170 |           |           |     | 165c | 1     |        |      |        |     |     |        |      |        |     |     |        |      |        |     |     |  |

**DONANIM ÖZELLİKLERİ:**  
All in One Dokunmatik Ekranlı PC.  
23.5" Ekran.  
İ3 İşlemci.  
4 GB Ram.

