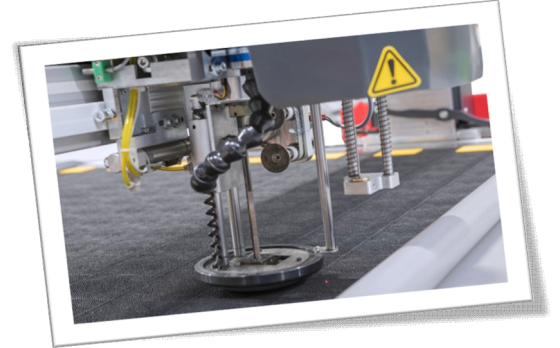


## MASTER CUT [MC30]



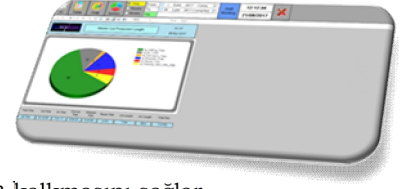
## TEMEL ÖZELLİKLER

|                          |                                                                                                                 |
|--------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Makine Modeli:</b>    | Master Cut [MC30]                                                                                               |
| <b>Makine İsmi:</b>      | Otomatik Konveyörlü Düşük Kat Kumaş Kesim Makinesi                                                              |
| <b>Kullanım Alanı:</b>   | Tekstili ele alan tüm sektörler (Hazır Giyim, Döşemelik Kumaş, Otomotiv İç Döşeme, Teknik Tekstil)              |
| <b>Materyal:</b>         | Dokuma, Sentetik Fiber, Non-Woven                                                                               |
| <b>Kumaş Eni:</b>        | 000 cm                                                                                                          |
| <b>Kesim Penceresi:</b>  | 180 cm                                                                                                          |
| <b>Kesim Yüksekliği:</b> | 30 mm kompres vakum altında. <b>[Kumaş cinsine ve gramajına göre pastal yüksekliği değişiklik gösterebilir]</b> |
| <b>Kesim Modu:</b>       | Byte kesim                                                                                                      |
| <b>Makine Hızı:</b>      | 80 metre/dak.                                                                                                   |
| <b>Bıçak:</b>            | Akıllı bıçak (Opsiyonel)                                                                                        |
| <b>Servo Motorlar:</b>   | CMZ AC Servo (İtalya Menşeli)<br>4 Eksen (X, Y, Z, ve C)                                                        |
| <b>Y Motor:</b>          | 1.7 Nm 6000 Rpm 1 kW                                                                                            |
| <b>Z Motor:</b>          | 1.7 Nm 6000 Rpm 1 kW                                                                                            |
| <b>X Motor:</b>          | 7 Nm 5500 Rpm 4 kW                                                                                              |
| <b>C Motor:</b>          | 1.7 Nm 6000 Rpm 1 kW                                                                                            |



## YAZILIM & FONKSİYONLAR

- ✓ All-In-One PC Windows işletim sistemi
  - ✓ Her Türlü CAD sistemine uyumlu
  - ✓ Ekran üzerinde tüm parametrelerin izlenmesi
  - ✓ Kesim öncesinde ".cut" dosyasının ekranda kontrolü
  - ✓ Optimizasyon ile kesim sırasının değiştirilebilmesi
  - ✓ Kesime başlamadan önce kesilmesi istenmeyen parçaların işaretlenip kestirilmeden pas geçilmesi
  - ✓ Pastal çapraz ışının lazer yardımı ile algılanıp parçaların kesilirken aç farkına göre kesilmesi
  - ✓ Çıtların ölçülerinde değişiklik yapabilme, değiştirilebilme. (Normal Çıt, V Çıt ve Patlet Çıtı).
  - ✓ Desen ölçeğinin artırılıp azaltılarak kumaş enine yetmediğinde müdahale edebilme
  - ✓ Operatör tarafından ayarlanabilir bayt uzunluğu
  - ✓ Önceki kesim dosyalarının saklanabilmesi. İstenildiğinde tekrar geri yüklenebilmesi
  - ✓ İstenildiğinde bıçağın bitişik parçaların kesildiği yerden tekrar geçmemesi (NO Overcut)
  - ✓ Bıçak izleme sistemi, bıçağın aşınmasını gözlemler ve değiştirilmesi gerektiğinde makineyi otomatik olarak durdurur
  - ✓ Köşe dönüşlerde istenilen ölçüde Radius verebilme
  - ✓ Hibernate sistemi ile yarım kalan pastala devam edebilme
  - ✓ Hızlanma ve yavaşlama rampalarını ayarlayarak kumaşın cinsine göre verimi artırabilme
  - ✓ Kumaşa göre farklı kesim şekilleri (Kelebek Kesim, Tek Yön Kesim, Saat ve Saatin Ters Yön Kesim)
  - ✓ Akıllı Raporlama Sistemi. Çıktıların analizi yapılır, malzeme kullanımı, işlem süresi, istatistikler ve fazlası oluşturulur
- Grafiksel Rapor da alınabilir.



### **Vakum Sistemi**

- ✓ Kesim sırasında kesilecek parçaların sıkıca kesim alanında vakumlanıp alt üst farkının ortandan kalkmasını sağlar
- ✓ Sınıfının en güçlü ve en ekonomik vakum sistemi
- ✓ Parametrik ayarlanabilen vakum sistemi
- ✓ Vakum türbünü için filtre sistemi
- ✓ Egzoz için entegre susturucu
- ✓ Ekonomik yedek parça

### **Tam Otomatik Parametrik Ayarlanabilen Kafa Yağlama Sistemi**

#### **Otomatik Matkap Özelliği (Kafaya Entegre)**

- ✓ İsteğe bağlı tekli veya çiftli matkap
- ✓ İsteğe bağlı soğuk veya sıcak matkap

#### **Plastik Folyo Vakum Örtüsü (Resealer)**

- ✓ Kesim aralanındaki vakum kaybını önleyen plastik folyo açma ve pnömatis baskı silindirleri (Toplama alanı kısmı)

### **İyi Tasarlanmış Donanım**

- ✓ Güvenilir ve standart donanım
- ✓ Motion kontroller, 4 eksen (X, Y, Z ve C eksen)
- ✓ CMZ AC servo motorlar ile kontrol
- ✓ Tersine çevrilebilen Konveyörlü Fırça
- ✓ Lineer modüller tarafından tahrikli X ve Y Ekseni

## **Fırça ve Otomatik Bıçak Bileme**

- ✓ Uzun ömürlü fırça bıçağın zarar vermeden nüfuz etmesi sağlar
- ✓ Otomatik bıçak bileme sayesinde en zor kumaşlarda bile alt ve üst kesim farkının yaşanmaması

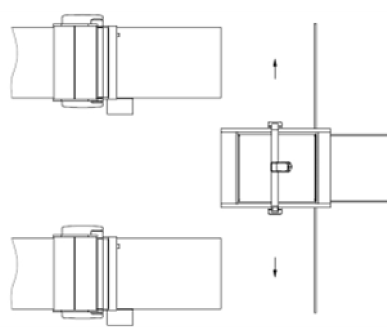
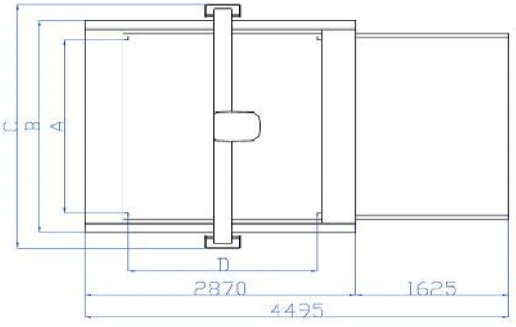
## **Dokunmatik Klavye**

- ✓ Kullanıcı dostu tuş takımı ile makine fonksiyonlarının kolay kullanımı
- ✓ Dokunmatik klavye ve PC için Türkçe, İngilizce ve Diğer Yabancı diller

## **Toplama Alanı**

- ✓ Kesilen parçaların toplama alanı (Konveyörlü) 1625 mm uzunluk

## **Makinanın Kapladığı Alan**



| A               | B    | C    | D    |
|-----------------|------|------|------|
| KESİM PENCERESİ |      |      |      |
| 1600            | 2042 | 2415 | 1800 |
| 1700            | 2142 | 2515 | 1800 |
| 1800            | 2242 | 2615 | 1800 |
| 1900            | 2342 | 2715 | 1800 |
| 2000            | 2442 | 2815 | 1800 |
| 2100            | 2542 | 2915 | 1800 |
| 2200            | 2642 | 3015 | 1800 |

\* SERKON MAKINA önceden haber vermeden eşdeğerleri ile bu teknik verileri değiştirme hakkını saklı tutar

| TEKNİK PARAMETRELER |           |
|---------------------|-----------|
| KESİM YÜKSEKLİĞİ    | 30 mm     |
| KESİM HIZI          | 80 m/min. |
| VAKUM GÜCÜ          | 15 kW     |
| TOPLAM VAKUM GÜCÜ   | 19 kW     |
| SES SEVİYESİ        | < 80 dBA  |
| KUMAŞ KESİM ENİ (A) | 1600-2200 |
| KESİM PENCERESİ (D) | 1800      |

Ortalama Elektrik Tüketimi 5-7 kW

# E-TEMPLATE

**SERKON**  
makina



EKRAN ÜZERİNDE PARAMETRELERİN İZLENMESİ



TOPLAMA ALANI



YÜKSEK HIZLI KESİM KAFASI

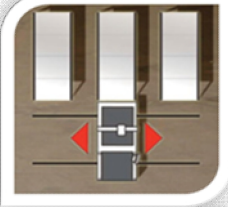


KULLANICI DOSTU DOKUNMATİK



KOMPACT TASARIM

## OPSİYONEL ÖZELLİKLER



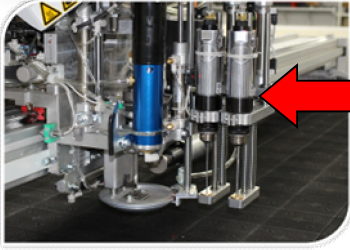
### OTOMATİK TRANSFER KİTİ

Birden fazla serim masası arasında hareket etmesini sağlar



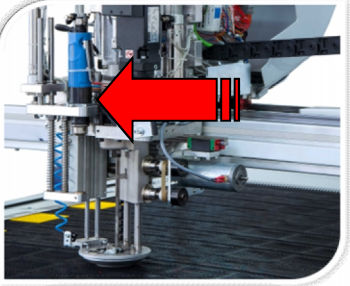
### VORTEX BİÇAK SOĞUTUCU

Polyester ve bıçağa sıvanma ihtimali olan kumaşlarda, soğutma sistemi ile engellenmesine olanak sağlar



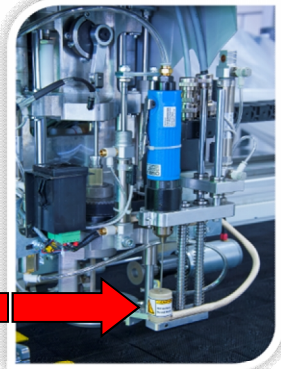
### ÇİFT MATKAP

Pens için 2. otomatik matkap özelliği  
Otomotiv sektöründe 2 farklı delik çapı için kullanılır



### TEK MATKAP (SOĞUK)

İşaretleme ve delik açma için otomatik soğuk matkap özelliği



### SICAK MATKAP

İşaretleme için sıcak matkap özelliği



### AKILLI BİÇAK SİSTEMİ

Kesimi zor olan kumaşlarda (Kot/Dokuma Kumaş), ve yüksek katlarda meydana gelen sapmaları algılar ve bu sapmaları telafi etmek için bıçak açısını değiştirir. Sonuç olarak daha hassas ve düzgün kesilmiş bir kesim.