

MASTER CUT [MC80]



TEMEL ÖZELLİKLER

Makine Modeli:	Master Cut [MC80]
Makine İsmi:	Otomatik Konveyörlü Hafif İş Kumaş Kesim Makinesi
Kullanım Alanı:	Tekstili ele alan tüm sektörler (Hazır Giyim, Döşemelik Kumaş,)
Materyal:	Dokuma, Örgü
Kumaş Eni:	000 cm
Kesim Penceresi:	180 cm
Kesim Yüksekliği:	80 mm kompres vakum altında. [Kumaş cinsine ve gramajına göre pastal yüksekliği değişiklik gösterebilir]
Kesim Modu:	Byte kesim
Makine Hızı:	80 metre/dak.
Bıçak:	Akıllı bıçak (Opsiyonel)
Servo Motorlar:	CMZ AC Servo (İtalya Menşeli) 4 Eksen (X, Y, Z, ve C)
Y Motor:	1.7 Nm 6000 Rpm 1 kW
Z Motor:	1.7 Nm 6000 Rpm 1 kW
X Motor:	7 Nm 5500 Rpm 4 kW
C Motor:	1.7 Nm 6000 Rpm 1 kW



YAZILIM & FONKSİYONLAR

- ✓ All-In-One PC Windows işletim sistemi
 - ✓ Her Türlü CAD sistemine uyumlu
 - ✓ Ekran üzerinde tüm parametrelerin izlenmesi
 - ✓ Kesim öncesinde ".cut" dosyasının ekranda kontrolü
 - ✓ Optimizasyon ile kesim sırasının değiştirilebilmesi
 - ✓ Kesime başlamadan önce kesilmesi istenmeyen parçaların işaretlenip kestirilmeden pas geçilmesi
 - ✓ Pastal çapraz lığının lazer yardımı ile algılanıp parçaların kesilirken açılı farkına göre kesilmesi
 - ✓ Çıtların ölçülerinde değişiklik yapabilme, değiştirilebilme. (Normal Çıt, V Çıt ve Patlet Çıtı).
 - ✓ Desen ölçeğinin artırılıp azaltılarak kumaş enine yetmediginde müdahale edebilme
 - ✓ Operatör tarafından ayarlanabilir bayt uzunluğu
 - ✓ Önceki kesim dosyalarının saklanabilmesi. İstenildiğinde tekrar geri yüklenebilmesi
 - ✓ İstenildiğinde bıçağın bitişik parçaların kesildiği yerden tekrar geçmemesi (NO Overcut)
 - ✓ Bıçak izleme sistemi, bıçağın aşınmasını gözlemler ve değiştirilmesi gerektiğinde makineyi otomatik olarak durdurur
 - ✓ Köşe dönüşlerde istenilen ölçüde Radius verebilme
 - ✓ Hibernate sistemi ile yanmı kalan pastala devam edebilme
 - ✓ Hızlanma ve yavaşlama rampalarını ayarlayarak kumaşın cinsine göre verimi artırabilme
 - ✓ Kumaşa göre farklı kesim şekilleri (Kelebek Kesim, Tek Yön Kesim, Saat ve Saatin Tersi Yön Kesim)
 - ✓ Akıllı Raporlama Sistemi. Çıktıların analizi yapılır, malzeme kullanımı, işlem süresi, istatistikler ve fazlası oluşturulur
- Grafiksel Rapor da alınabilir.



Vakum Sistemi

- ✓ Kesim sırasında kesilecek parçaların sıkıca kesim alanında vakumlanıp alt üst farkının ortandan kalkmasını sağlar
- ✓ Sınıfının en güçlü ve en ekonomik vakum sistemi
- ✓ Parametrik ayarlanabilen vakum sistemi
- ✓ Vakum türbünü için filtre sistemi
- ✓ Egzoz için entegre susturucu
- ✓ Ekonomik yedek parça

Tam Otomatik Parametrik Ayarlanabilen Kafa Yağlama Sistemi

Otomatik Matkap Özelliği (Kafaya Entegre)

- ✓ İsteğe bağlı tekli veya çiftli matkap
- ✓ İsteğe bağlı soğuk veya sıcak matkap

Plastik Folyo Vakum Örtüsü (Resaler)

- ✓ Kesim aralısındaki vakum kaybını önleyen plastik folyo açma ve pnömatik baskı silindirleri (Toplama alanı kısmı)

İyi Tasarlanmış Donanım

- ✓ Güvenilir ve standart donanım
- ✓ Motion kontroller, 4 eksen (X, Y, Z ve C eksen)
- ✓ CMZ AC servo motorlar ile kontrol
- ✓ Tersine çevrilebilen Konveyörlü Fırça
- ✓ Lineer modüller tarafından tahrikli X ve Y Eksen

Fırça ve Otomatik Bıçak Bileme

- √ Uzun ömürlü fırça bıçağın zarar vermeden nüfuz etmesi sağlar
- √ Otomatik bıçak bileme sayesinde en zor kumaşlarda bile alt ve üst kesim farkının yaşanmaması

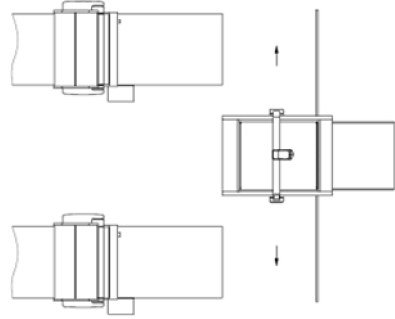
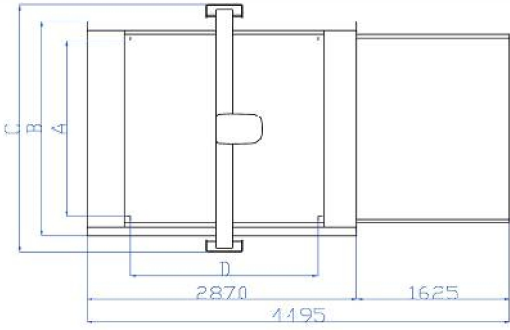
Dokunmatik Klavye

- √ Kullanıcı dostu tuş takımı ile makine fonksiyonlarının kolay kullanımı
- √ Dokunmatik klavye ve PC için Türkçe, İngilizce ve Diğer Yabancı diller

Toplama Alanı

- √ Kesilen parçaların toplama alanı (Konveyörlü) 1625 mm uzunluk

Makinanın Kapladığı Alan



A	B	C	D
KESİM PENCERESİ			
1600	2042	2415	1800
1700	2142	2515	1800
1800	2242	2615	1800
1900	2342	2715	1800
2000	2442	2815	1800
2100	2542	2915	1800
2200	2642	3015	1800

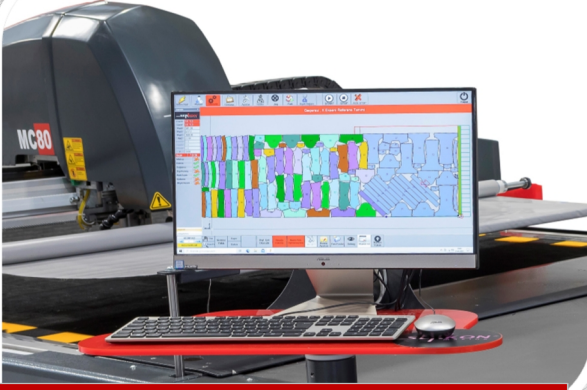
* SERKON MAKİNA önceden haber vermeden eşdeğerleri ile bu teknik verileri değiştirme hakkını saklı tutar

TEKNİK PARAMETRELER	
KESİM YÜKSEKLİĞİ	80 mm
KESİM HIZI	80 m/min.
VAKUM GÜCÜ	15 kW
TOPLAM VAKUM GÜCÜ	19 kW
SES SEVİYESİ	< 80 dBA
KUMAŞ KESİM ENİ (A)	1600-2200
KESİM PENCERESİ (D)	1800

Ortalama Elektrik Tüketimi 6-8 kW

E-TEMPLATE

SERKON
makina



EKRAN ÜZERİNDE PARAMETRELERİN İZLENMESİ



TOPLAMA ALANI



YÜKSEK HIZLI KESİM KAFASI

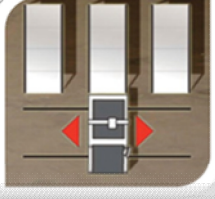


**KULLANICI DOSTU DOKUNMATİK
PANEL VE RESEALER**



KOMPACT TASARIM

OPSİYONEL ÖZELLİKLER



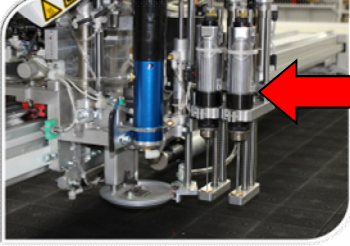
OTOMATİK TRANSFER KİTİ

Birden fazla serim masası arasında hareket etmesini sağlar



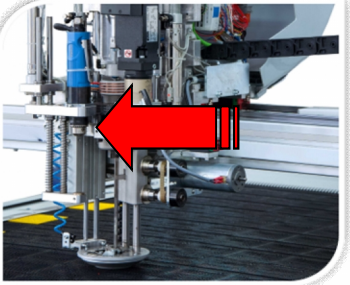
VORTEX BİÇAK SOĞUTUCU

Polyester ve bıçağa sıvanma ihtimali olan kumaşlarda, soğutma sistemi ile engellenmesine olanak sağlar



ÇİFT MATKAP

Pens için 2. otomatik matkap özelliği
Otomotiv sektöründe 2 farklı delik çapı için kullanılır



TEK MATKAP (SOĞUK)

İşaretleme ve delik açma için otomatik soğuk matkap özelliği



SICAK MATKAP

İşaretleme için sıcak matkap özelliği



AKILLI BİÇAK SİSTEMİ

Kesimi zor olan kumaşlarda (Kot/Dokuma Kumaş), ve yüksek katlarda meydana gelen sapmaları algılar ve bu sapmaları telafi etmek için bıçak açısını değiştirir. Sonuç olarak daha hassas ve düzgün kesilmiş bir kesim.