

## AÇIK EN DOKUMA KUMAŞ KONTROL MAKİNESİ (DK3)



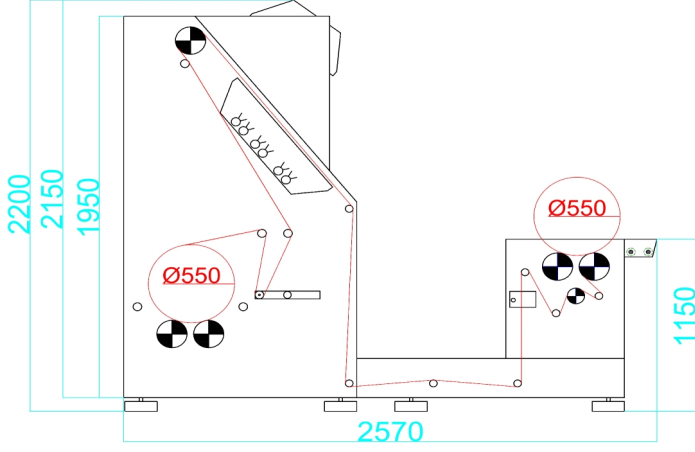
Kumaş kontrol makineleri, dokuma hatalarını, lekeleri veya mekanik hataları tespit edip kayıt altına almak için kumaşların incelenmesi ve test edilmesi için kullanılır. Kumaşların gözden geçirilmesini kolaylaştırmak için, makinenin cam yüzeyli arkadan aydınlatmalı bir ekranı vardır. Kumaş ileri geri sarılabilir ve ayrıca makineden geçen kumaşın uzunluğunun ölçülmesine izin verir. Kontrol makineleri, yüksek kaliteli kumaşların kesimden önce ek bir kalite kontrolünün zorunlu olduğu üretim şirketlerinde kullanılmaktadır.

**AĞIR TİP DOKUMA KUMAŞLARIN KONTROLÜ, GERİ SARIMI VE UZUNLUK ÖLÇÜMÜ İÇİN TOPTAN TOPA VE SALLAMADAN TOPA SARIM OLARAK TASARLANMIŞTIR**

### **TEKNİK ÖZELLİKLER**

- √ Alt ve üst aydınlatmalı panel (Beyaz floresan ışık).
- √ Metraj alma sistemi
- √ Doğal camdan yapılmış kalite kontrol camı sarma sırasında statik elektriklenmeyi önler
- √ Kumaşın sonuna ulaşıldığında fotosel ile durdurma özelliği kolay kullanım sağlar
- √ Kenar fotoseli ile düzgün bir yan duvar oluşumu sağlar
- √ Otomatik tansiyon ayarlı hassas sarım özelliği
- √ Burgu şeklinde sarmallar ile sistem silindirlerinin sürekli geri sarma sırasında buruşukluğu ve kumaşın kaymasını önler ve kumaşın düzgünlüğünü sağlar
- √ Kolay ve ergonomik kullanım – bütün kontrol düğmeleri operatör önünde
- √ Elektronik enkoder ile donatılmış büyük makaralar, kontrol edilen kumaş ile beraber dönen, kumaş uzunluğunun hassas ölçümünü sağlar

## DK3'İN KAPLADIĞI ALAN



TOPTAN TOPA

## KUMAŞ KONTROL BİÇİMLERİ

- ✓ TOPTAN TOPA
- ✓ SALLAMA KUMAŞTAN TOPA

## TEKNİK ÖZELLİKLER

Maksimum Hız (Metre/Dak.):	0-60 m
Kumaş Eni:	180 cm
Maksimum Top Çapı:	550 mm
Makimum Top Ağırlığı:	400 kg
Makinenin Toplam Yüksekliği:	2200 mm
Makinenin Toplam Ağırlığı:	1300 kg
AC Motor Sürücüleri:	4 Pcs
Elektirik Gücü:	4 kW/380 V/50 Hz

\* SERKON MAKİNA önceden haber vermeden bu teknik verileri eşdeğerleriyle değiştirme hakkını saklı tutar.

## OPSİYONEL ÖZELLİKLER

### OPSİYON 1: MANUEL BİLGİSAYARLI VERİ TOPLAMA VE ANALİZ SİSTEMİ

- ✓ Kumaş kontrol sırasında kumaş hatalarının pozisyonları çeşitleri ve pozisyonları ve bunların belirlenerek hata raporlarının ve istatistiklerin etiketlere basılması
- ✓ Kumaş ağırlık sistemi sayesinde kumaşın gerçek ağırlığının kayıt işlemi

### YAZICI VE LCD PANEL İLE KUMAŞ HATALARI İÇİN ELEKTRONİK KAYIT SİSTEMİ

SERKON kumaş kontrol makineleri için son derece kullanışlı isteğe bağlı bir özelliktir, kumaş hataları ve teknolojik sorunlar için yazıcı vasıtası ile bir elektronik kayıt ve raporlama sistemi oluşturur. Tam ağırlık ve uzunluk kontrolünden geçen kumaş topu, elde edilen verilerle kumaş sağlayıcısı tarafından belirtilen verilerle karşılaştırma olanağı sağlaması, herhangi bir eksiklik hata ve benzeri bir problem durumunda kayıpları önleyerek büyük ölçüde ticari fayda sağlar. Sistem, kolay kullanılabilen, kumaş ölçülerini, şayet ağırlık sistemi varsa ağırlığını gösteren LCD ekran üzerine kuruludur. Özel yazılımı sayesinde 99 farklı çeşit hatayı veya problemi tanımlama olanağı sağlar. Hatanın yerini saptayan operatör sadece paneldeki salıverme tuşuna basarak sarı durdurur panelden hata kodunu girer. Seçilen hata kodu ile alakalı bilgiler, hatanın pozisyonunu çeşidi otomatik olarak kaydedilir. Bitiş raporu görüntülediğinde asıl etiket ve hataların yerlerine ve çeşitlerine dair bilgileri içeren hata rapor etiketi çıkarılır. Kumaş kontrol işlemi sırasında 25 hatanın üzerinde kayıt var ise bir ek etiket çıktısı daha alınır. Bir toptaki maksimum hata kayıt sayısı 40 tır. Kullanıcı tarafından tanımlanan teknolojik ve üretim bilgilerini içeren asıl etiketteki ağırlık ve boy ölçüm verileri kumaş topunun tanımlanmasına olanak verir. Ana etiket alanı başlık ve sekiz satır olarak düzenlenmiş olup kullanıcı tarafından, istenilen verilere kolayca ulaşılabilen ve ihtiyaçlara cevap verebilecek şekilde kolayca şekillendirilip 20 etiketin de saklanabileceği bir şablondur..

## ÖRNEK HATA KODU HATA KODLAMASI - SÜPREM / FLEECE / POLAR FLEECE / CORAL FLEECE / TERMAL / LİKRA / SLUB

01	D	DELİK	İplikte delik açmaya zorlayan bir zayıflık olduğunda veya işlem sırasında iplik kancalandığında
02	EY	EK YERİ	Bir hata kesildiğinde ve tam bir parça bir rulo ile birleştirildiğinde
03	PO	ELİK/PATLAK HATALARI	Yarım veya kısmi birleştirme (İplikte kopma olduğu yerde) Bu dikilir
04	İÇ	İĞNE ÇİZGİSİ	Bir iğnenin batıp yarım metreden fazla gittiğinde veya bir iğnenin kırıldığında
05	L	LEKE	Çıkarılabilen bir leke
06	Hİ	HALAT İZİ	Halat izi/Sabun izi. Kumaşın düzgün durulanmaması nedeniyle oluşan beyaz bir leke
07	KR	KIRIŞIK	Dikey veya çapraz. Ütülemeyle bile çıkmaz
08	SK	SÖKÜK	Dikişi sökülmüş veya örgüsü çözülmüş
09	BL	BOYA LEKESİ	Boya maddesi tamamen çözülmediğinde, leke veya lekeler bıraktığında
10	KO	KONTAMİNASYON	Dokuma fabrikasının etrafında uçan toz veya iplik parçacıkları. İki renk birbirine yakın örüldüğünde
11	LE	LEKE	Çıkarılabilen bir leke
12	SZ	SU İZİ	Kumaş ıslandığında / ıslak olduğunda ve iz bıraktığında
13	DO	DÜZGÜN OLMAYAN	Boyama işlemi. Su sıcaklığı dalgalı olabileceği için tamamen çözünmeyen boyar madde
14	BC	BEYAZ ÇİZGİLER	Kalenderlemeden kaynaklanır. Çoğunlukla buharlanır.
15	DK	DELİK	Kumaş örgü sürecinde herhangi bir yere asıldığında
16	BR	BARRE /ÇİZGİ	Bir iplik konisi diğerlerinden daha kalın / daha ince olduğunda ve alınmazsa, rulo boyunca veya iplik bitene kadar çalışır.
17	Kİ	KIRIŞIK İZİ	Dikey veya çapraz. Ütülemeyle bile çıkmaz
18	YK	YÜZÜK KESİM	Bir top içinde toplu kontrolün yapıldığı bir daire
19	HB	HATALI BASKI	Baskı ekranında renkler arasında boşluk olduğunda
20	DM	DÜĞÜM	Bir iplik konisindeki kalın / ince bir kısım, bir düğüm
21	KL	KIRIK LİKRA	Örme işlemi sırasında likra koptuğunda
22	YL	YAĞ LEKESİ	İşlem sırasında kumaş üzerine yağ döküldüğünde
23	SH	TOP İÇİNDE TON FARKI	Top içerisinde renk farklılığı görüldüğünde
24	CL	KIRIŞIK ÇİZGİSİ	Boyama / terbiye işlemi sırasında oluşur ve çıkarılamaz
25	KY	KAYIT DIŞI YAZDIRMA	Baskı ekranı baskı sırasında hareket ettiğinde ve gölge bıraktığında
26	IH	LMEK DÜŞMESİ HATAS2	set iğne diğerlerinden daha açık olduğunda
27	ME	MUARELEŞME	Kurutma işlemi düzgün tamamlanamadığında kumaş üzerinde beyaz dalgalı çizgiler bırakır. Buharlaştır
28	BK	BOZUK KENAR	Kumaş kenarında çeşitli sebeplerle meydana gelmiş kopuk, yoluk, delik, yırtık ve benzeri hatalardır



**KONTROL PANELİ & BARKOD YAZICI**



**ÖRNEK ETİKET RAPORU**



**KUMAŞ AĞIRLIK SİSTEMİ**

## OPSİYON 2: DOKUNMATİK HATA TESPİT YAZILIMI

### Kumaş Kontrol Sistemi

**DOKUNMATİK HATA TESPİT SİSTEMİ**  
Operator tespit ettiği hataları ekrana dokunarak koroller ve dijital olarak hata raporuna gönderir...

**TOUCH FAULT LOCATION SYSTEM**  
Operator touches the screen to check for errors and digitally sends them to the error report...

**BARKODLU PARTİ/TOP OKUTMA**  
Operator test sürecinde PARTİ yada TOP bazında kumaş barkodunu kullanarak hata test başlangıcı yapabilir.

**BARCODE ENTEGRATED FABRIC SEARCH**  
Before test starts, the operator scans the fabric barcode and quickly get ready.

**AGIRLIK ÖLÇÜM SİSTEMİ**  
Makinede ağırlık ölçüm sensörü var ise SMARTİps bu sensörden gelen GEÇTİK ağırlık değerini olarak kontrol raporuna işler. Böylece kumaşın REEL ağırlık değerini dijital olarak saklamak olursunuz.

**WEIGHT MEASUREMENT SYSTEM**  
If your machine has a weighing sensor SMARTİps it receives the REEL weight values from this sensor and processes it in your check report. Thus, you can store the REEL weight value digitally on your fabric.

### Fabric Control System

**METRE TAKİBİ**  
Kontrol makinesinin her hareketi sisteminiz tarafından anlık olarak takip edilir. Makina ileri ve geri hareketleri programınıza tanımlanmış olarak. Operatör gerektiren son hareketi dijital olarak gözetilebilir ve geri alabilir. Bu hareketler sisteminizi tanımlanmış olarak.

**METER FOLLOW-UP**  
Every move of the controller is monitored instantaneously by our system. Machine forward and backward movements are monitored by our program. If necessary, the operator can cancel and reverse the last flagged error. These movements are monitored by the system.

**DEĞİŞKEN HATA YÖNETİMİ**  
SMARTİps her işleme için PARAMETRIK ve RENKSİZ hata tanımlama özelliği sunar. Yani işleme ÖZME ve DEKİMA kumaşlar için kendi hatalı tiplerini tanımlar ve sistemin kendisine göre tanımlar. Hatalar NOKTASAL ve SÜREKLİ hata olarak ayrılabilir. Böylece sürekli hataların hangi metreler arasında olduğu da raporlanabilir. Hata konum bilgisi OPERATÖRÜN ekran dokunması ile ANLIK olarak SİSTEME işlenir.

**DIFFERENT ERROR MANAGEMENT**  
SMARTİps offers PARAMETRIC and UNIQUE error definition for every company. That is, the enterprise defines its own fault types for KNTTİNG and WEAYİNG fabrics and customizes the system accordingly. Errors can be classified as POINT and CONTINUOUS error. Thus, it can also be reported how many meters are continuous faults. The error location information is processed in the SYSTEM by touching the OPERATOR screen.

**KONTROL MAKİNANIZ İLE TAM ENTAGRE**  
Dokunmatik kontrol sistemi, kumaş kontrol makinası ile TAM ZAMANLI entegre çalışır.  
Yani makina duruş ve hareket işlemlerini de sisteminizde halleder.  
Böylece makina ve personel bazında randıman bilgilerini de ANLIK olarak izleyebilirsiniz.

**EKİYERİ TAKİBİ**  
Alinegenin KACIK YERİNDEN çıkıyor ve HER İKİ KACAKT'ı Operatörün EKİYERİ butonuna EKRAMAN her dokunuşta bu bilgileri anlık olarak ukubabilir ve RAPOLARYABİLİRSİNİZ.

**ADDITIONAL LOCATION FOLLOW-UP**  
Your fabric is made up of HOW MANY ADDITION and WHAT IS ITS FEATURES?  
With every touch of the operator on the ADDITIONAL button you can instantly access this information and you can RAPORT IT.

**TR**

\* Dokunmatik kumaş kontrol sistemi; işleminize HIZ, VERİMLİLİK, KALİTE gibi konularda avantaj sağlar ve verilerinizi sürekli göz önünde tutarak daha kontrollü bir veri yönetimi için en büyük yardımcınız olur.  
\* Operatör verimliliği ve makina verimliliği gibi konularda TAM BİR RANDİMAN raporlaması sağlar.  
\* Anlık olarak izlenebilir, böylece makinaların durumunu sürekli olarak kontrol etmek zorunda kalmazsınız.  
\* ASİSTANİ yardımı ile takip noktalarını belirleyerek sistemin sizin için önemli işleri tutmasını aksit durumlarını bildiren sağlamsızca izleyebilirsiniz.  
\* **DÜNYA ÜZERİNDEKİ TÜM ERP SİSTEMLERİ İLE TAM ENTEGRİDİR!**  
\* **İSTİKLİK EK MALİYETE GEREK KALMADAN!**  
\* Stok verilerini SİZİN sisteminizden okur ve kontrol sonuçlarını SİZİN sisteminize gönderir.  
\* Anlık olarak çıkış ve veri kaybını önler.

**ENG**

\* Touch fabric control system; gives the operator advantages such as SPEED, EFFICIENCY, QUALITY and keeps your data constantly it becomes your biggest help for more controlled data management.  
\* Provides a FULL RANDOMAN report on issues such as operator productivity and machine efficiency.  
\* It can be monitored instantly so you do not have to constantly check the status of your machines.  
\* With the help of the ASSISTANT, you can set the follow up points so that the system keeps the important angles for you otherwise you might want to provide notifications.  
\* **FULL INTEGRATED WITH ALL ERP SYSTEMS ON THE WORLD WITHOUT ANY ADDITIONAL COST!**  
\* Read your stock data from YOUR system and send the results of the check to YOUR system.  
\* Runs instantly and does not lead to data loss.

### Kumaş Kontrol Sistemi

**4 Puan Kalite Sistemi İle Tam Uyumlu Raporlama Ve Veri Analizi**  
Full Compatible Reporting And Data Analysis With 4 Points Quality System

**Firmamızın Özel Noktasal Hata Tanımları**  
Special Point Error Definitions For Your Company

**Firmamızın Özel Noktasal Hata Tanımları**  
Special Point Error Definitions For Your Company

### Fabric Control System

**Makina METRE bilgisinin anlık olarak izlenebilir olması**  
Machine METER information can be monitored instantaneously

**Operatör İşlem Loglarının Tutulması ve Veri Kaybının Önlenmesi**  
Keeping Operator Transaction Logs and Preventing Data Loss

**Erp Sistemimizden Okunan Parti/Top Bilgisinin Sürekli İzlenebilir Olması**  
Party / Top Information Read From Your Erp System Can Be Continuously Monitored

**Manuel En Ve Grmz Değeri Girelilme Özelliği**  
Manual Weight And Grmz Variability Definition Feature

**Operatörün Not Alabileceği Alan İle Veri İletimi Kolaylaşır**  
Ease Of Data Transmission With Operator-Note Field

**TR**

\* Dokunmatik KONTROL EKRANI kullanıcı dostu arayüzü ile işleme başında özelleştirilebilir.  
\* 4 Puan kalite sistemi ile tam uyumlu çalışır.  
\* ERP sistemimizden barkod yardımı ile okunan bilgiler test sürecine anlık olarak izlenebilir.  
\* LOG özelliği ile verilerinizi anlık olarak envardan da takip edebilirsiniz.

**ENG**

\* Touch-sensitive CONTROL SCREEN can be customized to your company with user-friendly interface.  
\* Fully compatible with 4-point quality system.  
\* Information read from the ERP system with the aid of barcodes can be monitored instantaneously during the testing process.  
\* LOG feature allows you to track your data instantly.

